



Konusmischer

Der Konusmischer mischt trockene Pulver und Granulate schonend und gründlich. Die konische Form sorgt für gleichmäßige Verteilung ohne Materialschäden, Schichtung oder Entmischung. Ideal für empfindliche Pulver, niedrig dosierte Rezepturen und präzises Mischen ohne Scherkräfte. Leichtes Befüllen, Reinigen und Entleeren machen ihn geeignet für sensible Produkte in Pharma, Lebensmitteln, Chemie und Kosmetik.

Kataloge

Effizienter Doppelkonus-Pulvermischer CW-Serie	1
Einsäulen-Hubmischer ACB-Serie	2



Effizienter Doppelkonus-Pulvermischer CW-Serie



Der Doppelkonusmischer der CW-Serie mischt trockene Pulver und Granulate effizient in Pharma, Chemie, Lebensmitteln und Landwirtschaft. Die spezielle Doppelkonusform mischt gründlich. Modelle von 300L bis 2000L eignen sich für verschiedene Produktionen.

Im Betrieb dreht sich der Behälter schonend. Das Material verteilt sich, fließt und bewegt sich vollständig für optimale Ergebnisse in kurzer Zeit. Ein zuverlässiger Antrieb mit

Riemen, Getriebe und Kettenrädern sorgt

für ruhigen, wirksamen Betrieb.



Merkmale

- ✓ **GMP-gerechter Aufbau.** Hochwertiger Edelstahl mit polierten Flächen erfüllt Hygienestandards und ist leicht zu reinigen.
- ✓ **Variable Drehzahl.** Frequenzantrieb zur Anpassung an die Mischanforderungen.
- ✓ **Sicherer Aufbau.** Erdung und Schutzabdeckungen sichern den Betrieb.
- ✓ **Wenig Wartung.** Schmierung und Schaufeltausch sind einfach und erfordern wenig Aufwand.

Technische Daten

Modell	CW-200	CW-300	CW-500	CW-1000	CW-1500	CW-2000	CW-5000
Gesamtvolumen (L)	200	300	500	1000	1500	2000	5000
Max. Füllvolumen (L)	100	150	250	500	750	1000	2500
Max. Beladung (kg)	100	150	250	500	750	1000	2500
Motorleistung (kW)	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	18.5

Einsäulen-Hubmischer ACB-Serie



Die ACB-Serie mischt Trockenpulver und Granulat in Pharmabetrieben. Austauschbare Behälter verschiedener Größen decken viele Mischaufgaben ab. Besonders für mittlere und große Pharmaunternehmen eignet sie sich zum Verarbeiten vieler Stoffe und schnellen Chargenwechsel bei großen Mengen.

Merkmale

- ✓ **Ruhiger Lauf.** Kompakte Bauweise für stabilen Betrieb.
- ✓ **Flexible Behälter.** Schneller Wechsel je nach Stoffeigenschaften verbessert das Mischen.
- ✓ **Sicherheit.** Erfüllt strenge GMP- und CE-Vorgaben für saubere, sichere Arzneimittelproduktion.
- ✓ **Einfach bedienen.** Separates Bedienfeld erleichtert die Handhabung.
- ✓ **Sicheres Umfeld.** Bei Annäherung einer Person stoppt die Maschine automatisch, um Unfälle zu verhindern.
- ✓ **Intelligenter Hubarm.** Das ölfreie Hubsystem fährt ruhig auf und ab und stoppt stets positionsgenau.



Spezifikationen

Modell	ACB-200	ACB-300	ACB-600
Max. Behältervolumen	200 L	300 L	600 L
Max. Füllmenge	160 L	240 L	480 L
Hauptwellendrehzahl	3-15 r/min	3-15 r/min	3-15 r/min
Leistung	4 kW	4.5 kW	6 kW
Gewicht	1,250 kg	1,350 kg	1,500 kg
Maße	2400×2100×2250 mm	2500×2200×2350 mm	2800×2400×2600 mm



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.