

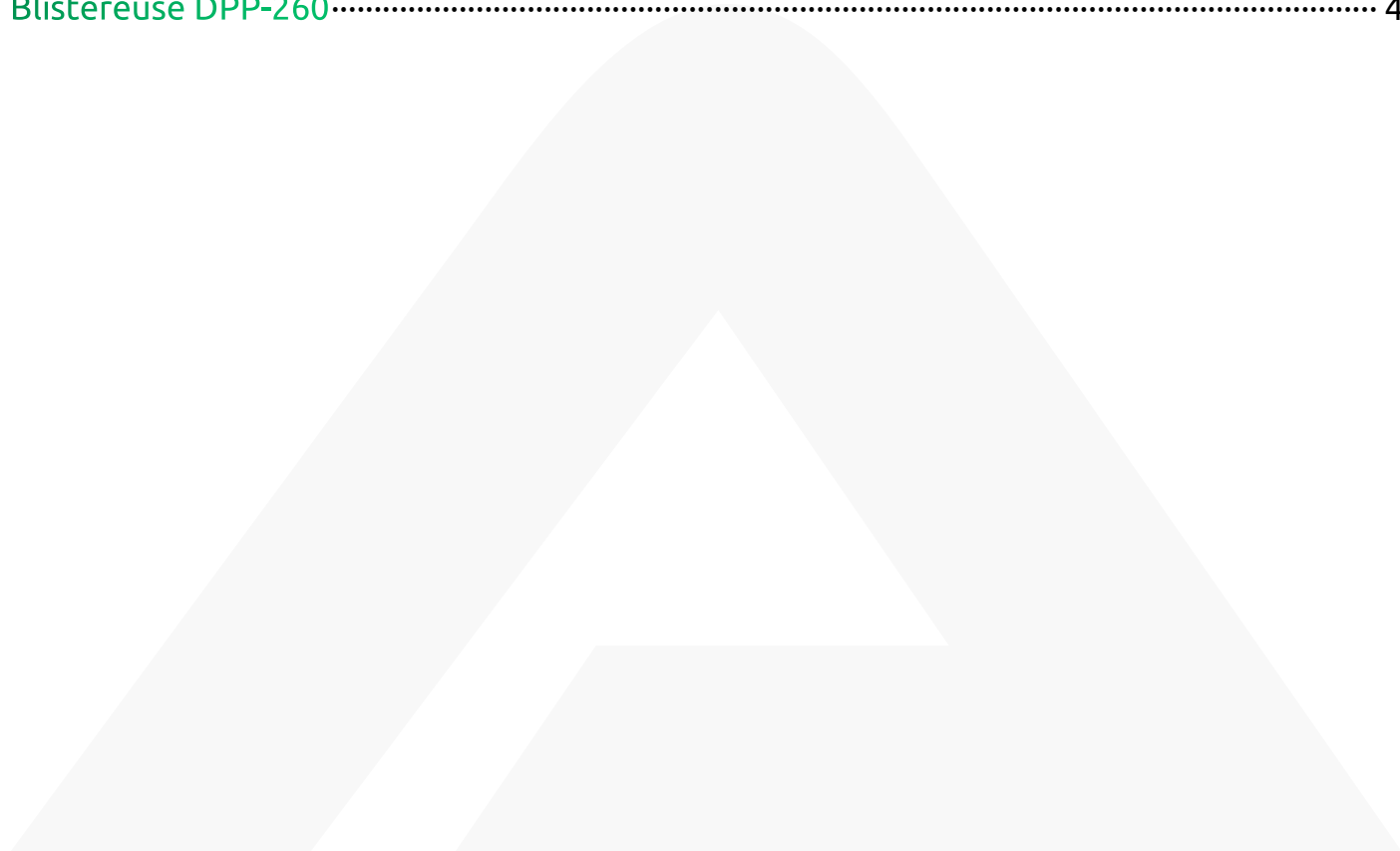


Blistereuses automatiques

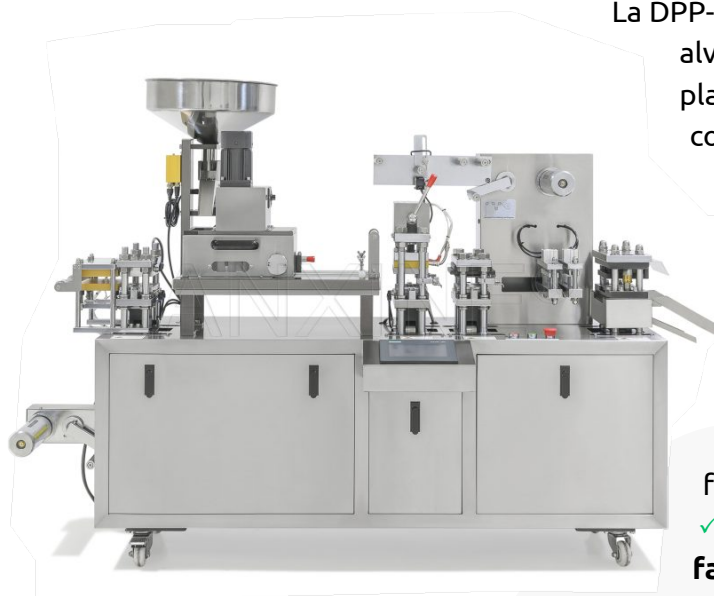
Anxine propose des blistereuses automatiques avancées qui accroissent l'efficacité à grande échelle. Elles intègrent tout le cycle : thermoformage précis, chargement des pilules et gélules, scellage sûr et codage. Conçues pour une marche continue rapide, elles réduisent les coûts de personnel avec une qualité constante et un emballage inviolable.

Catalogue

Blistereuse automatique DPP-88	1
Blistereuse automatique DPP-140	2
Blistereuse DPP-250	3
Blistereuse DPP-260	4



Blistereuse automatique DPP-88



La DPP-88 automatise alimentation du film, formation des alvéoles, chargement, scellage précis, coupe et tri des plaquettes finies. Conçue pour une marche rapide continue, elle accroît fortement le débit. Chaque blister est précis, sûr et prêt à vendre, facilitant le respect des normes de qualité et sécurité les plus strictes, dont GMP.

Atouts

✓ **Matériaux variés** : Accepte les plastiques courants et les matériaux spéciaux de formage à froid, dont Alu-Alu.

✓ **Commande facile** : Écran tactile et automatisation PLC



intelligente pour une utilisation simple.

- ✓ **Construction robuste** : L'inox assure fiabilité et longévité.
- ✓ **Pneumatique fiable** : Entraînements pneumatiques puissants et stables, avec peu d'entretien.
- ✓ **Faible encombrement** : S'intègre à la plupart des laboratoires et petites pharmacies.
- ✓ **Adaptée aux petits lots** : Facilite et fiabilise la production en petites séries.
- ✓ **Simple et intelligente** : Automatismes avancés avec commandes simples.
- ✓ **Économique** : Peu d'entretien, polyvalente et durable.

Données techniques

Modèle	DPP-88
Cadence de coupe	Al-Al : 6-20 cycles/min Al-plastique : 20-40 cycles/min
Capacité	Al-Al : 1200 (plaquette standard 80×57) Al-plastique : 2400 (plaquette standard 80×57)
Surface et profondeur max. de formage	Al-Al: 80×100×14 Al-plastique : 80×110×26
Pression d'air	0.4-0.6 MPa
Alimentation	380V/220V 50Hz
PVC rigide	0.15-0.5×100 mm
Feuille aluminium PTP	0.02-0.035×100 mm
Papier médical poreux	50-100g×100 mm
Refroidissement du moule	Eau du robinet ou eau de retour
Dimensions	1400×460×950 mm
Poids	450 kg

Blistereuse automatique DPP-140

La DPP-140 automatise tout : déroulement du film, formation des alvéoles, chargement, scellage, perforation et coupe des plaquettes. Conçue pour une marche stable et continue, elle produit vite et efficacement de grands volumes. Qualité constante et scellage parfait facilitent le respect des normes strictes, dont GMP, pour un emballage fluide et fiable à débit moyen ou élevé.



Atouts

✓ **Chauffage uniforme** : Chauffage à plat pour chauffer uniformément le plastique PVC.

✓ **Vitesse**

réglable : Vitesse facile à adapter aux besoins de production.

✓ **Formats variés** : Accepte aisément différentes tailles de plaquettes blister.

✓ **Commande précise** : PLC intelligent et rouleaux pneumatiques assurent un déplacement très précis et efficace.

✓ **Moules vite changés** : Moules de formage et de scellage faciles à remplacer pour gagner du temps.

✓ **Dosage très précis** : Le distributeur polyvalent atteint un taux supérieur à 99.5%, limitant les pertes.

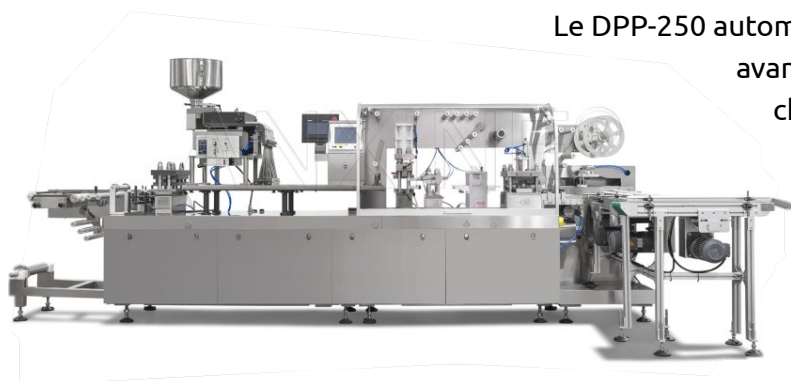
✓ **Simple et facile à entretenir** : Légère, facile à déplacer et entretenir.



Données techniques

Modèle	DPP-140
Cadence de coupe	10-50 cycles/min
Débit	7200 plaquettes/heure
Surface et profondeur max. de formage	140x120x28 mm
Pression d'air	0.4-0.6 MPa
Alimentation	380V/220V 50Hz
PVC rigide	0.15-0.5×140 mm
Feuille aluminium PTP	0.02-0.035×140 mm
Papier médical poreux	50-100g×140 mm
Refroidissement du moule	Eau du robinet ou eau de retour
Dimensions	2050×526×1320 mm
Poids	960 kg

Blistereuse DPP-250



Le DPP-250 automatise tout le conditionnement sous blister :
 avance rapide du film, alvéoles parfaites,
 chargement rapide, scellage précis, perforation
 et découpe. Conçu pour une marche continue
 à haute vitesse, il augmente la production.
 Chaque blister respecte les exigences
 élevées de qualité et de sécurité, dont les
 GMP, pour une grande production plus fluide,
 rapide et fiable.

Atouts

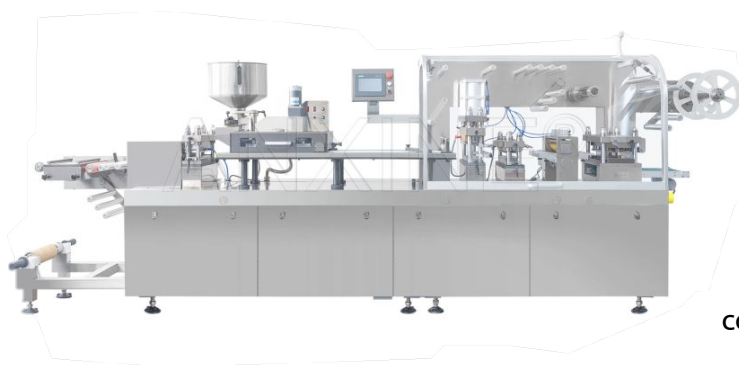
- ✓ **Installation et déplacement faciles :** La conception simple permet de démonter pour le transport puis de remonter vite avec axes et vis.
- ✓ **Moules vite changés :** Insertion et bridage faciles des moules pour des changements rapides et simples.
- ✓ **Vitesse réglable :** Le moteur principal permet jusqu'à 50 emballages/min, réglables selon la production.
- ✓ **Mouvements précis :** Le bras mécanique saisit fermement pour une marche stable et une synchronisation précise.
- ✓ **Formats de blisters variés :** Avance réglable de 30 à 120 mm pour différents formats de blisters.
- ✓ **Économies d'énergie et matière :** Le chauffage intelligent économise automatiquement l'énergie et réduit les pertes.
- ✓ **Scellage durable :** Le cylindre de thermoscellage évite la déformation, facilite le nettoyage et protège des pressions excessives, prolongeant sa durée de vie.
- ✓ **Scellage renforcé :** Les motifs spéciaux des parties supérieure et inférieure renforcent le scellage.
- ✓ **Sécurité intégrée :** Fin ou rupture du film plastique : arrêt et alarme automatiques. Bouton d'arrêt d'urgence pour la sécurité.
- ✓ **Normes élevées :** Inox et autres matériaux sûrs respectent les règles strictes GMP de bonnes pratiques de fabrication.



Données techniques

Modèle	DPP-250
Cadence de coupe	10-50 cycles/min
Débit	9600 plaquettes/h
Surface et profondeur max. de formage	Alu-Alu: 240×150×18mm Alu-PVC : 240×150×27mm (47mm possibles sur modèle spécial)
Pression d'air	0.4-0.6 MPa
Alimentation	380V/220V 50Hz 6.2 kW
PVC rigide	0.15-0.5×260 mm
Feuille aluminium PTP	0.02-0.035×260 mm
Papier médical poreux	50-100 g×260 mm
Refroidissement du moule	Eau du robinet ou eau de retour
Dimensions	3000×730×1600 mm
Poids	1600 kg

Blistereuse DPP-260



Le DPP-260 automatise tout : formage précis des alvéoles, chargement, scellage, perforation et découpe des blisters. Pour une production régulière et volumineuse, le DPP-260 accroît le débit avec moins de travail manuel. Blisters parfaits et constants, qualité et sécurité selon les GMP strictes : grande ligne de conditionnement plus fluide, rapide et fiable.

Atouts

- ✓ **Installation simple et sûre** : La conception ouverte et modulaire facilite réparation et réglages et protège le personnel.
- ✓ **Sécurité intelligente** : Contrôle du chauffage, protection contre les excès de puissance et suivi des niveaux de matière ; protection et arrêt automatiques en cas de problème.
- ✓ **Chauffage intelligent** : Le chauffage spécial économise l'énergie, limite les pertes et garde les feuilles plastiques planes.
- ✓ **Moules vite remplacés** : Moules en inox robuste, mise en place facile par conception spéciale et formage pneumatique.
- ✓ **Scellage sûr à l'arrêt** : À la pause, le système pneumatique lève la plaque de scellage, évitant la déformation des blisters et facilitant le nettoyage.
- ✓ **Scellage renforcé et plat** : Les motifs spéciaux des plaques supérieure et inférieure renforcent et aplanissent les soudures.
- ✓ **Lots lisibles** : Un module séparé imprime clairement les numéros de lot, évitant les problèmes aux changements de moules.
- ✓ **Écran tactile simple** : Commande facile, contrôle, réglage de vitesse et déplacement précis des pièces par écran tactile.
- ✓ **Espace propre** : La collecte des rebuts et déchets garde l'espace de travail propre.



Données techniques

Modèle	DPP-260
Cadence de coupe	Alu-plastique : vis mère de précision ≤50 Alu-Alu : ≤30
Surface de formage max.	250×180 mm
Profondeur de formage max.	Alu-plastique : 26 Alu-Alu : 14
Pression d'air	0.4-0.6 MPa
Alimentation	380V/220V 50Hz 6.2 kW
PVC rigide	0.15-0.5×260 mm
Feuille aluminium PTP	0.02-0.035×260 mm
Dimensions	3900×730×1600 mm
Poids	1600 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.