



Kartoniermaschine

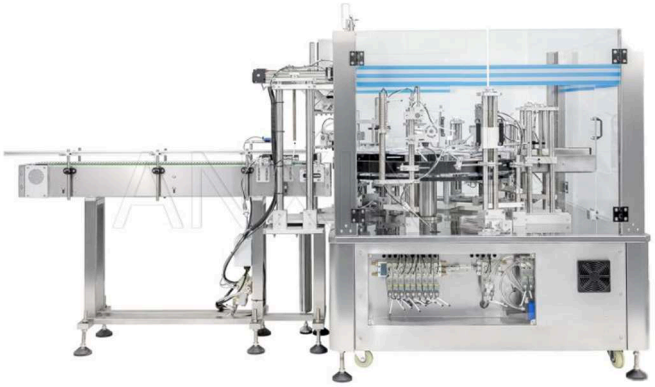
Wir bieten leistungsstarke Kartoniermaschinen für effiziente Verpackung in Pharma-, Lebensmittel- und Kosmetikbetrieben. Das Sortiment umfasst Rundtakt- und automatische Kartonierer. Als erfahrener Hersteller in China bieten wir zuverlässigen Service und attraktive Preise. Ob Einzelmaschine oder komplette Kartonierlinie: Wir haben die passende Lösung.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Kataloge

Rundtakt-Kartoniermaschine DZH-50S 1
Automatische Kartoniermaschine DZH-100 2
Horizontale automatische Kartoniermaschine DZH-120 3

Rundtakt-Kartoniermaschine DZH-50S



Die vertikalen Kartonierer von Anxine sorgen für präzise Produkthandhabung und eine hochwertige Kartonpräsentation - besonders wichtig in der Pharmaindustrie. Sie richten Kartons exakt auf und befüllen sie von oben mit empfindlichen Produkten wie Flaschen, Vials, Blistern, Sachets und Beipackzetteln. Unsere Anlagen erfüllen strenge Vorgaben und bieten sichere Verschlüsse, Manipulationsnachweis und ein professionelles Erscheinungsbild. Das verbessert Schutz und Marktattraktivität Ihrer Produkte.

Merkmale



✓ **Vollautomatischer Betrieb:** Von der Kartonzufuhr bis zum Transport und Ablegen fertiger Produkte läuft jeder Schritt ohne Handarbeit ab.

✓ **Hohe Leistung:** 20-60 Kartons/Minute steigern die Produktionseffizienz deutlich.

✓ **Flexible Formate:** Unterstützt Kartongrößen von 60x20x20mm bis 200x80x80mm für verschiedene Produkte.

✓ **Sicherheit:** Not-Aus und Schutztür gewährleisten sicheren Betrieb und schützen das Personal.

✓ **Intuitiver Touchscreen:** Ein übersichtliches Bedienfeld erleichtert Parametrierung und Fehlersuche.

✓ **Mechanische Feinjustierung:** Kartonzufuhr, Laschenfaltung und weitere zentrale Baugruppen lassen sich bedarfsgerecht einstellen.

Technische Daten

Modell	DZH-50S
Kartonabmessungen	Minimum: 60x20x20 mm Maximum: 200x80x80 mm
Produktionsgeschwindigkeit	20-60 Kartons/min
Stromversorgung	220V einphasig; 50/60Hz
Motorleistung	1/4HP 15:1
Druckluftverbrauch	150L/min
Maße	1,750 x 1,200 x 1,500 mm
Gewicht	950 kg

Automatische Kartoniermaschine DZH-100



Automatische Kartonierer von Anxine verpacken Ihre Produkte in verkaufsfertige Kartons. Sie verarbeiten Blister, Flaschen, Tuben und Beutel und übernehmen präzises Aufrichten, Befüllen und sicheres Verschließen. Die Automatisierung senkt den Personalaufwand, erhöht den Durchsatz und gewährleistet ein gleichmäßiges, makelloses Erscheinungsbild. Ideal für hohe Stückzahlen, maximale Effizienz und eine professionelle Präsentation Ihrer Marke.

Merkmale



✓ **Vollautomatischer Ablauf:** Jeder Schritt lässt sich automatisieren, um Handarbeit zu senken und die Effizienz zu steigern.
✓ **Stabil und zuverlässig:** Präzise Mechanik und hochwertige Bauteile gewährleisten dauerhaft beständige Leistung.

✓ **Flexible Formate:** Für verschiedene Produktgrößen und -arten in zahlreichen Branchen geeignet.

✓ **Einfache Bedienung:** Der intuitive Touchscreen erleichtert Parametrierung, Statuskontrolle und Fehlerdiagnose.
✓ **Mechanische Feinjustierung:** Zentrale Baugruppen wie Kartonzufuhr und Laschenfaltung lassen sich situationsgerecht auf optimale Ergebnisse einstellen.

✓ **Sicherheit:** Not-Aus und Schutztüren schützen das Personal im Betrieb. Ein Erdungsanschluss ist für elektrische Sicherheit und geringere Stromschlaggefahr erforderlich.

✓ **Schmierung:** Vor Produktionsbeginn Schmieröl gemäß Wartungsplan zuführen, damit mechanische Teile leichtgängig arbeiten.
✓ **Echtzeitkontrolle:** Das Personal kann alle Baugruppen während des Betriebs überwachen und ihre ordnungsgemäße Funktion prüfen.

Technische Daten

Modell	DZH-100
Karton	Qualität: 300-350g/m² Format: (80-180) *(30-95) *(15-50) mm
Beipackzettel	Qualität: 70-80g/m² Offen: (90-180) * (130-240) mm Gefaltet: (90-170) * (25-40) mm
Kartonierleistung	30-120 Schachteln/min
Druckluft	Betriebsdruck ≥0.6MPa Luftverbrauch ≥0.16m³/min
Maße	3,200 x 1,150 x 1,700 mm
Gewicht	Ca. 1400kg

Horizontale automatische Kartoniermaschine DZH-120



Der horizontale Kartonierer von Anxine optimiert Verpackungslinien mit seitlichem Produkteinschub. Die automatische Anlage verarbeitet Tuben, Blister, Sachets und Schlauchbeutel. Für hohen Durchsatz und konstante Leistung ausgelegt, bietet sie eine robuste Lösung für zuverlässige, professionelle Kartonverpackung in Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelbetrieben.



Merkmale

✓ **Kompakte Bauweise:** Moderne Technik für stabilen Betrieb und einfache Bedienung. Schnelle Einstellungen erlauben flexible Verpackungsformate.

✓ **SPS-Steuerung:** International bewährte Elektrokomponenten und intuitiver Touchscreen erleichtern Parametrierung und Fehlerdiagnose.

✓ **Präzise Kartonhandhabung:** Vakuumerzeuger oder -pumpe vermeiden Staus. Der einfache Antrieb erhöht die Zuverlässigkeit und erleichtert die Wartung.

✓ **Softwaresteuerung:** Funktionen lassen sich leicht anpassen und technisch erweitern, um wechselnde Produktionsanforderungen zu erfüllen.

Technische Daten

Modell	DZH-120
Kartonierleistung	30-120 Kartons/min
Kartonqualität	300-350g/m²
Kartonformat	(60-200) × (25-85) × (15-65) mm
Beipackzettelformat offen	L (70-210) × B (20-40) mm
Beipackzettelformat gefaltet	L (70-210) × B (20-40) mm
Maße	3,150 × 1,180 × 1,950mm
Gewicht	Ca. 1500 kg



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.