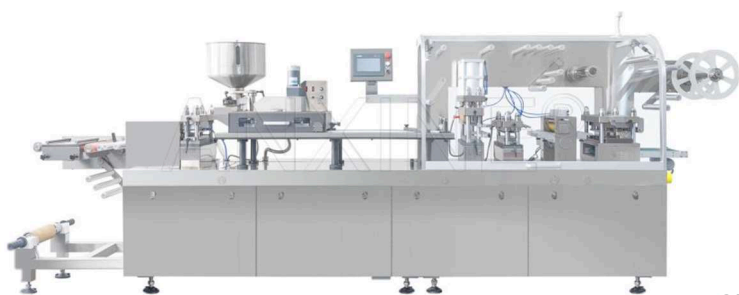


Blister-Verpackungsmaschine DPP-260



Die automatische Blister-Verpackungsmaschine DPP-260 steigert die Leistung und vereinfacht die Produktion. Das intelligente System übernimmt das genaue Formen der Mulden und Befüllen sowie Siegeln, Perforieren und Schneiden jeder Packung. Für gleichmäßige Großserien ausgelegt, erhöht es den Ausstoß bei deutlich

weniger Handarbeit. Konstante Blisterqualität nach

strengen Vorgaben wie GMP sorgt für einen zuverlässigen Verpackungsbetrieb. Die Anlage macht Ihre Großserienverpackung schneller und effizienter.

Merkmale

- ✓ **Einfach und sicher:** Die offene, modulare Bauweise erleichtert Wartung und Einstellung und schützt das Personal.
- ✓ **Intelligente Sicherheit:** Überwacht Heizung, Überlast und Materialstand. Bei Störungen schützt sich die Anlage und stoppt automatisch.
- ✓ **Effizientes Heizen:** Das spezielle Heizverfahren spart Energie, mindert Ausschuss und hält Kunststoffbahnen eben.
- ✓ **Einfacher Werkzeugwechsel:** Robuste Edelstahlwerkzeuge lassen sich passgenau einsetzen; die Formung erfolgt pneumatisch.
- ✓ **Sicherer Stillstand:** Bei Pausen hebt die Pneumatik die Siegelplatte an. Das verhindert Blisterverzug und erleichtert die Reinigung.
- ✓ **Feste, ebene Siegelnähte:** Spezielle Strukturen an Ober- und Unterplatte verbessern Festigkeit und Ebenheit.
- ✓ **Klare Chargennummern:** Eine separate Druckeinheit vermeidet Probleme beim Werkzeugwechsel.
- ✓ **Einfache Touchscreen-Steuerung:** Kontrollieren, Geschwindigkeit ändern und Bauteile präzise positionieren.
- ✓ **Sauberer Arbeitsplatz:** Die Maschine sammelt Ausschuss und Restmaterial automatisch.



Technische Daten

Modell	DPP-260
Stanzfrequenz	Alu-Kunststoff: Präzisionsspindel ≤50 Alu-Alu: ≤30
Max. Formfläche	250×180 mm
Max. Formtiefe	Alu-Kunststoff: 26 Alu-Alu: 14
Luftdruck	0.4-0.6 MPa
Stromversorgung	380V/220V 50Hz 6.2 kW
PVC-Hartfolie	0.15-0.5×260 mm
PTP-Aluminiumfolie	0.02-0.035×260 mm
Maße	3900×730×1600 mm
Gewicht	1600 kg