

Automatische Pulververpackungsmaschine

DXD-300F

Die automatische DXD-300F verpackt Pulver effizient und präzise. Sie dosiert, füllt und siegelt automatisch, damit jeder Beutel die gleiche Menge enthält. Die Maschine verarbeitet verschiedene Pulver, darunter Arzneimittel und Lebensmittelzusätze. Moderne Technik ermöglicht schnelle, genaue Abläufe mit strenger Qualitätskontrolle - ideal für heutige Produktionsanforderungen.

Merkmale

- ✓ **Vollautomatisch:** Von der Materialzufuhr bis zum fertigen Produkt, für mehr Effizienz und weniger Handarbeit.
- ✓ **Höchste Präzision:** Moderne Sensorik und intelligente Steuerung sichern genaue, konstante Füllmengen mit minimalen Fehlern.
- ✓ **Flexibel:** Für viele Pulverarten und individuell angepasste Verpackungsformate zur Erfüllung verschiedener Marktanforderungen.
- ✓ **Einfache Bedienung:** Intuitiver Touchscreen für alle Einstellungen; ausführliche Hilfen erleichtern die Einarbeitung.
- ✓ **Effizient und stabil:** Optimierter, robuster Aufbau für zuverlässigen und langlebigen Dauerbetrieb.
- ✓ **Hohe Sicherheit:** Überlastschutz, Temperaturüberwachung und Not-Aus schützen Personal und Anlage.
- ✓ **Leichte Reinigung:** Modulare, leicht zerlegbare Bauweise; glatte Außenflächen ohne tote Ecken für hohe Hygiene.

Spezifikationen

Modell	DXD-300F
Siegelart	Rückennaht
Packleistung	20-40 Beutel/min
Beutelformat	Länge: 30-160 mm, Breite: 80-150 mm
Dosierbereich	30-100 g
Stromversorgung	Einphasig 220VAC 50Hz, 1.1 kW
Gewicht	200 kg
Maße	950 × 800 × 1650 mm