Automatische Kartoniermaschine DZH-100



Automatische Kartonierer von Anxine verpacken Ihre Produkte in verkaufsfertige Kartons. Sie verarbeiten Blister, Flaschen, Tuben und Beutel und übernehmen präzises Aufrichten, Befüllen und sicheres Verschließen. Die Automatisierung senkt den Personalaufwand, erhöht den Durchsatz und gewährleistet ein gleichmäßiges, makelloses Erscheinungsbild. Ideal für hohe Stückzahlen, maximale Effizienz und eine professionelle Präsentation Ihrer Marke.

Merkmale



✓ **Vollautomatischer Ablauf:** Jeder Schritt lässt sich automatisieren, um Handarbeit zu senken und die Effizienz zu steigern.
✓ **Stabil und zuverlässig:** Präzise Mechanik und hochwertige Bauteile gewährleisten dauerhaft beständige Leistung.

✓ **Flexible Formate:** Für verschiedene Produktgrößen und -arten in zahlreichen Branchen geeignet.

✓ **Einfache Bedienung:** Der intuitive Touchscreen erleichtert Parametrierung, Statuskontrolle und Fehlerdiagnose.
✓ **Mechanische Feinjustierung:** Zentrale Baugruppen wie Kartonzufuhr und Laschenfaltung lassen sich situationsgerecht auf optimale Ergebnisse einstellen.

✓ **Sicherheit:** Not-Aus und Schutztüren schützen das Personal im Betrieb. Ein Erdungsanschluss ist für elektrische Sicherheit und geringere Stromschlaggefahr erforderlich.

✓ **Schmierung:** Vor Produktionsbeginn Schmieröl gemäß Wartungsplan zuführen, damit mechanische Teile leichtgängig arbeiten.
✓ **Echtzeitkontrolle:** Das Personal kann alle Baugruppen während des Betriebs überwachen und ihre ordnungsgemäße Funktion prüfen.

Technische Daten

Modell	DZH-100
Karton	Qualität: 300-350g/m² Format: (80-180) *(30-95) *(15-50) mm
Beipackzettel	Qualität: 70-80g/m² Offen: (90-180) * (130-240) mm Gefaltet: (90-170) * (25-40) mm
Kartonierleistung	30-120 Schachteln/min
Druckluft	Betriebsdruck ≥0.6MPa Luftverbrauch ≥0.16m³/min
Maße	3,200 x 1,150 x 1,700 mm
Gewicht	Ca. 1400kg