

Automatischer Aluminiumtubenfüller

NF-60Z



Die NF-60Z füllt und verschließt Aluminiumtuben automatisch für eine robuste, saubere Produktverpackung. Sie übernimmt Tubenzufuhr, genaues Dosieren und festes Falzverschließen. Hoher Ausstoß und gleichmäßige, dichte Füllungen schützen die Produktfrische. Die NF-60Z senkt Personalkosten und Fehler und hält Ihre Linie unter strengen GMP-Qualitätsvorgaben effizient in Betrieb.



Merkmale

- ✓ **GMP-gerechtes Design:** Glatte, ungiftige Oberfläche ohne tote Ecken erleichtert GMP-konforme Reinigung und Wartung.
- ✓ **Kompakt und effizient:** Schnelles Füllen und Verschließen, auch mit komplexen Endformen für verschiedene Verpackungen.
- ✓ **Hohe Füllgenauigkeit:** Zuverlässiges Kolbenfüllventil für präzise, leicht einstellbare und konstante Dosierung.
- ✓ **Schnell zerlegbar:** Behälter, Ventilkörper und Füllkopf lassen sich für Reinigung und Desinfektion leicht abnehmen.
- ✓ **Vielseitige Verschlüsse:** Einfach einstellbar für Zweifach-, Dreifach- und Sattelfalze.
- ✓ **Saubere Lagertechnik:** Geschlossene, selbstschmierende Lager verhindern Kontamination und senken den Wartungsbedarf.
- ✓ **Schneller, stabiler Betrieb:** Frequenzregelung und abgestimmte Steuerung gewährleisten einen ruhigen, zügigen Ablauf.
- ✓ **Robuste Sicherheit:** Not-Aus und Türschutz sichern die Bedienung.

Technische Daten

Modell	NF-60Z
Max. Leistung	30-50 Stk./min
Füllbereich	Aluminiumtube 5-150mL
Tubenlänge	Aluminiumtube 50-180mm
Tubendurchmesser	Aluminiumtube 13-35mm
Druck	0.5-0.7MPa
Maße	1,950 x 1,000 x 1,800mm
Gewicht	850kg