



Alimentation et convoyage

Anxine propose des systèmes d'alimentation et de transport de matières en vrac pour réduire les manipulations manuelles sur la ligne : doseurs de poudre, élévateurs, convoyeurs sous vide et à vis. Chacun transporte les solides avec précision et hygiène. Poudres pharmaceutiques, comprimés nutraceutiques ou ingrédients alimentaires : nos machines réduisent fortement le travail manuel et améliorent le flux de production.

+86-137-5776-3288 info@anxine.com

Catalogue

Convoyeurs pneumatiques sous vide série QVC 1
Convoyeurs pneumatiques sous vide série ZKS 2
Convoyeur incliné à tasseaux CZS-200 3
Convoyeurs pneumatiques de gélules série SE 4
Doseurs à vis inclinée série HZF-S2 5

Convoyeurs pneumatiques sous vide série QVC



La série QVC offre plusieurs capacités. Chaque convoyeur sous vide transfère sûrement et efficacement poudres, granulés et petits solides en vrac entre machines, sans salissures ni manutention. Compatible avec les presses à comprimés, remplisseuses de gélules et autres équipements, elle convient aux usines pharmaceutiques, nutraceutiques et alimentaires.

Ces systèmes sous vide fonctionnent en circuit entièrement fermé pour éviter la contamination croisée. Leur conception simple et compacte et leur installation flexible facilitent la pose et l'utilisation sur les lignes neuves ou existantes.



Pour un convoyage sous vide fiable ou pour comparer les fabricants, la série QVC compte parmi les choix les plus sûrs du marché.

Atouts

✓ **Marche/arrêt automatiques :** Démarrage et arrêt automatiques selon le flux de matière.
✓ **Conception modulaire :** Installation et réglage simples pour diverses configurations de production.
✓ **Entretien réduit :** Construction durable réduisant l'entretien et les arrêts.
✓ **Fonctionnement silencieux :** Marche fluide, bruit minimal.
✓ **Dispositif antistatique :** Limite les agglomérats et décharges statiques lors du transfert de matières fines ou sensibles.
✓ **Usages variés :** Pour les solides des lignes pharmaceutiques, alimentaires et chimiques.
✓ **Protections intégrées :** Arrêt d'urgence et interverrouillages pour protéger le procédé et le personnel.
✓ **Économe en énergie :** Faible consommation pour une marche continue et économique.

Données techniques

Modèle	QVC-1	QVC-2	QVC-3	QVC-4	QVC-5	QVC-6
Débit	350 kg/h	700 kg/h	1500 kg/h	3000 kg/h	6000 kg/h	9000 kg/h
Consomm. d'air comprimé	180 L/min	360 L/min	720 L/min	1440 L/min	2880 L/min	4320 L/min
Pression d'air fourni	0.5-0.6 MPa					
Poids	10 kg	16 kg	30 kg	40 kg	45 kg	60 kg
Dimensions	491*Φ140	691*Φ213	881*Φ290	1361*Φ420	1413*Φ420	1638*Φ600

Convoyeurs pneumatiques sous vide série ZKS



La série ZKS transfère sûrement les solides en vrac sans poussière. Outre les ingrédients pharmaceutiques et poudres alimentaires, ces convoyeurs sous vide traitent même les copeaux métalliques fins.

Construction inox durable et pompe à vide sèche, sans huile ni contamination. Trémie, filtres et contrôle automatique de niveau sont intégrés. Silencieux et facile à nettoyer, le système traite aussi les matières difficiles.

Déchargement intermittent pour transférer précisément les lots, ou continu pour les longues séries à forte cadence. Sa conception flexible et ses composants fiables font du ZKS un choix sûr pour le convoyage sous vide.

Atouts



✓ **Installation rapide :** Assemblage simple et réglage rapide pour toute configuration.

✓ **Structure robuste :** Inox de qualité pour une longue durée de service.

✓ **Faible encombrement :** Format compact, facile à intégrer aux implantations d'usine.

✓ **Filtration intégrée :** Préserve la propreté des matières, essentielle en pharmacie et alimentation.

✓ **Commandes simples :** Panneau intuitif pour une utilisation facile.

✓ **Adaptation flexible :** Pour diverses matières et configurations.

✓ **Sécurité :** Conforme aux normes industrielles de sécurité et d'hygiène.

Données techniques

Modèle	ZKS-1	ZKS-2	ZKS-3	ZKS-4	ZKS-5	ZKS-6	ZKS-7	ZKS-10-6	ZKS-20-5
Débit	400 L/h	600 L/h	1200 L/h	2000 L/h	3000 L/h	4000 L/h	6000 L/h		5000 L/h
Puissance	1.5 kW	2.2 kW	3 kW	5.5 kW	4 kW	5.5 kW	7.5 kW	7.5 kW	11 kW
Air comprimé	8 L/min		10 L/min	12 L/min			17 L/min	34 L/min	68 L/min
Pression d'air	0.5-0.6 MPa								
Dimensions	Φ290* 802	Φ290* 802	Φ290* 952	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1216	Φ420* 1379	Φ600* 1612	Φ800* 2070

Convoyeur incliné à tasseaux CZS-200



Le CZS-200 est un élévateur compact qui simplifie l'alimentation des lignes rapides. Ce convoyeur à bande inclinée conforme GMP s'intègre facilement aux compteuses de comprimés et à d'autres équipements d'embouteillage.

Ce convoyeur incliné à tasseaux possède une trémie de 60L qui réduit les recharges. Sa vitesse se règle librement selon le flux de production. Son bâti durable et son panneau intuitif réduisent l'entretien et simplifient l'utilisation.

Comprimés, gélules ou petits articles similaires : le CZS-200 assure une alimentation régulière avec moins d'erreurs et de travail manuel.



Atouts

- ✓ **Mobilité :** Roulettes verrouillables disponibles pour faciliter le déplacement.
- ✓ **Réglage en continu :** Débit réglable selon la vitesse de production.
- ✓ **Circuit de convoyage fermé :** Le circuit fermé préserve la propreté et protège les comprimés pendant le transfert.
- ✓ **Intégration flexible :** S'associe facilement aux compteuses de comprimés et lignes d'embouteillage.
- ✓ **Trémie de 60L :** Moins de recharges pour améliorer l'efficacité.
- ✓ **Conception hygiénique :** Inox à surfaces lisses pour un nettoyage facile et un usage durable.
- ✓ **Conformité GMP :** Conforme GMP en production pharmaceutique et nutraceutique.

Données techniques

Modèle	CZS-200
Types de produits	Gélules, comprimés ronds ou de forme spéciale
Vitesse max. de convoyage	20 m/min
Volume de trémie	60 L
Tension	220 V
Puissance totale	100 W
Dimensions	650 x 1450 x 2150 mm
Conditions ambiantes	Température : 5℃-40℃ Humidité relative : 20%-85%

Convoyeurs pneumatiques de gélules série SE



La série SE transfère rapidement sous vide les gélules vides ou remplies vers les remplisseuses. Elles passent par une canne d'aspiration à débit d'air contrôlé. Ce transfert propre et régulier réduit la poussière, évite les dommages et minimise la contamination.

Le fonctionnement pneumatique accepte toutes les tailles de gélules et le trajet de convoyage vertical. Compact, le convoyeur sous vide alimente les remplisseuses de façon fluide et fiable, sur courte ou longue distance.

Atouts



✓ **Intégration facile :** Connexion facile aux remplisseuses de gélules.

✓ **Commandes simples :** Panneau simple pour régler le débit d'air et la vitesse de transfert.

✓ **Conception conviviale :** Utilisation rapide, formation minimale.

✓ **Entretien rapide :** Accès sans outils aux pièces principales pour l'entretien.

✓ **Sécurité intégrée :** Protection contre les surcharges.

✓ **Fonctionnement silencieux :** Faible bruit pour un meilleur environnement de travail.

Données techniques

Modèle	SE-40	SE-50
Cadence	200 000 gélules/h	300 000 gélules/h
Taille des gélules	00# à 5#	00# à 5#
Tension	110/220 V	110/220 V
Puissance	400 W	500 W
Matière	Inox 304	Inox 304
Dimensions	2 180 x 1410 x 530 mm	2 180 x 1410 x 530 mm

Doseurs à vis inclinée série HZF-S2



La HZF-S2 regroupe des convoyeurs à vis inclinée pratiques et économiques pour les poudres aux propriétés d'écoulement variées. Leur conception compacte facilite l'utilisation et accélère l'entretien.

Le modèle standard possède une trémie vibrante et une vis inclinée, généralement à 45°. La HZF-S2 convient au lait en poudre, au sucre, aux produits pharmaceutiques solides et aux additifs pour aliments animaux. Poudres fluides ou collantes : le convoyeur incliné à trémie assure un débit fiable et régulier.

Atouts



- ✓ **Transfert sans bouchage :** Traite les poudres fluides ou collantes sans blocage.
- ✓ **Conception sur mesure :** Angles et longueurs de tube personnalisables ; différents volumes de trémie disponibles en option.
- ✓ **Alimentation fluide :** La vibration assure un écoulement régulier vers la vis.
- ✓ **Nettoyage sans outils :** Raccords souples à démontage rapide entre vis, tube et trémie pour un nettoyage rapide sans outils.
- ✓ **Vidange facile :** La vis tourne en sens inverse pour vider les résidus du tube.
- ✓ **Commandes indépendantes :** Moteurs séparés pour la vibration et l'alimentation.
- ✓ **Sécurité :** Protection contre les surcharges pour éviter les dommages.
- ✓ **Usage polyvalent :** Fonctionne seule ou avec d'autres équipements.

Données techniques

Modèle	HZF-S2-2K	HZF-S2-3K	HZF-S2-5K	HZF-S2-7K	HZF-S2-8K	HZF-S2-12K
Débit de levage	2 m³/h	3m³/h	5m³/h	7m³/h	8m³/h	12m³/h
Diamètres du tube	φ102	φ114	φ141	φ159	φ168	φ219
Puissance totale	0.58kW	0.78kW	1.53kW		3.03kW	4.03kW
Poids total	100kg	130kg	170kg	200kg	220kg	270kg
Volume de trémie	100L			200L		
Alimentation	3P AC 208-415V, 50/60Hz					
Angle de levage	Standard : 45° ; sur mesure de 30 à 60°					
Hauteur de levage	Standard : 1.85 m ; sur mesure de 1 à 5 m					
Forme de trémie	Carrée en standard ; ronde ou autre forme sur mesure					



info@anxine.com
0086 137-5776-3288
https://www.anxine.com
Rue DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, Chine, 325200
Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.