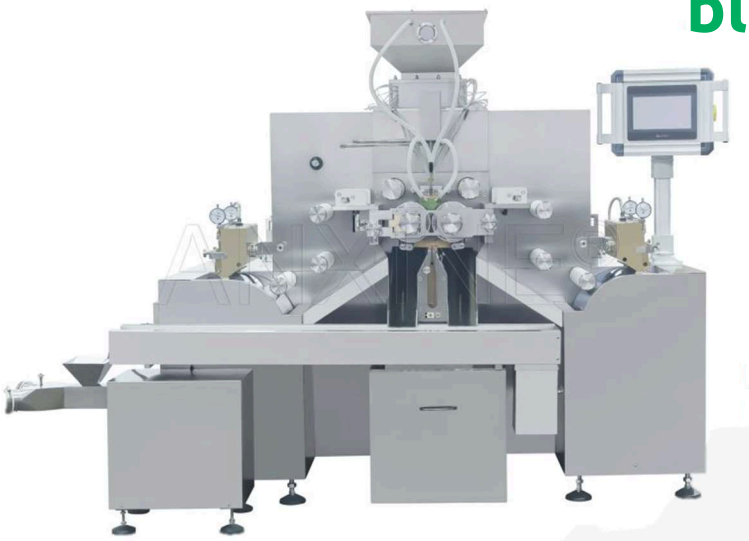
Encapsuladora avanzada de cápsulas blandas ASE-300C



La ASE-300C incorpora base estable, alimentación, rodillo de aceite, descarga de cápsulas y lubricación. Sus sistemas automáticos aseguran funcionamiento suave y larga vida. La velocidad ajustable y transmisión fiable aportan eficiencia y precisión para diversas demandas y líquidos, como aceites y suspensiones.



Características

✓ **Llenado preciso:** Inyección lineal de medicamento con error inferior al 2%.
✓ **Refrigeración limpia:** El agua evita contaminación del aire y mantiene el trabajo fluido.
✓ **Alta tasa de envasado:** Hasta 98% de precisión, con menos desperdicio y mayor calidad.
✓ **Transporte seguro y fácil:** Cinta aprobada por FDA para contacto seguro y fácil limpieza.
✓ **Control estable de gelatina:** Nivel constante y espesor de cápsula fácil de regular.

Especificaciones

Modelo	ASE-300C
Velocidad de giro del molde	0-5 r/min (regulación continua por frecuencia)
Sistema de control	PLC Omron + pantalla táctil Weinview
Capacidad	Aprox. 70,200 cápsulas/h para oval 8# a velocidad media
Volumen suministrado	0-2ml por émbolo individual
Número de émbolos	24
Refrigeración de gelatina	Por agua a unos 18°C
Potencia	16.5 kW
Medidas	2200×1275×1900 mm
Peso	1580 kg