



Mezcladoras de polvos 3D

La mezcladora 3D mezcla polvo seco y gránulos con suavidad y uniformidad en todas direcciones. Sin alta velocidad ni cizallamiento intenso, es apta para materiales delicados. Ideal para farmacia, alimentos, química y cosmética que exigen precisión e higiene. Su acero inoxidable, trabajo silencioso y fácil limpieza la hacen adecuada para laboratorios y pequeña producción.

Catálogos

Mezcladoras 3D de alta eficiencia SH	1
Mezcladoras tridimensionales SBH-I	2
Mezcladora 3D de alta eficiencia SH100-600	3



Mezcladoras 3D de alta eficiencia SH



La serie SH utiliza movimiento 3D multidireccional para una mezcla muy uniforme. Evita estratificación y segregación por fuerza centrífuga y distribuye los materiales a fondo. Ideal para materiales sensibles o partículas de tamaños desiguales en farmacia, alimentos y química.

Los modelos pequeños SH-10, SH-20 y SH-50 son ideales para laboratorio, investigación y lotes pequeños. Combinan diseño compacto, movimiento preciso, estructura estable y recipiente pulido para preservar la pureza.



Características

- ✓ **Movimiento multidireccional.** El recipiente gira en todas direcciones para mejorar flujo, difusión y uniformidad.
- ✓ **Recipiente inoxidable pulido.** Mantiene la limpieza y evita residuos y contaminación cruzada entre lotes.
- ✓ **Poco espacio.** Diseño compacto para espacios limitados y pequeños negocios.
- ✓ **Control de velocidad.** Ajustable a distintas necesidades de producción.
- ✓ **Fácil manejo.** Interfaz y botones sencillos para trabajar con eficiencia.
- ✓ **Seguridad.** Protección contra sobrecarga para reducir accidentes.
- ✓ **Bajo mantenimiento.** Lubricación e inspección mensual o trimestral.

Parámetros técnicos

Modelo	SH-10	SH-20	SH-50
Volumen de cuba	10 L	20 L	50 L
Volumen máx. de llenado	8 L	16 L	40 L
Velocidad de giro	0-15 r/min	0-15 r/min	0-15 r/min
Potencia	0.75 kW	0.75 kW	1.1 kW
Peso	100 kg	100 kg	300 kg

Mezcladoras tridimensionales SBH-I



La micromezcladora tridimensional SBH-I mezcla polvo y gránulos fluidos de distintas propiedades físicas con gran uniformidad. También mezcla diversos líquidos. Especialmente apta para laboratorio, se usa en farmacia, química, alimentos, electrónica, metal sinterizado, cerámica y cosmética.

El tambor se mueve en varias direcciones para mejorar flujo y difusión. Evita la segregación y acumulación por fuerza centrífuga habituales en mezcladoras convencionales, combinando mínimo tiempo de mezcla y máxima uniformidad.



Características

- ✓ **Alta uniformidad:** Movimiento 3D multidireccional para mezclar a fondo sin segregación.
- ✓ **Mayor capacidad:** Carga útil superior al doble de las mezcladoras convencionales.
- ✓ Recipientes de acero inoxidable pulido evitan contaminación.
- ✓ Diseño desmontable para descarga rápida, limpieza fácil y sin acumulación de residuos.
- ✓ Trabajo sellado que contiene partículas y mantiene un entorno limpio y seguro.
- ✓ Velocidad continua ajustable y temporizador programable para ciclos precisos y repetibles.

Especificaciones

Volumen del recipiente	1 L
Capacidad útil	90% del volumen total
Capacidad óptima	80% del volumen total
Velocidad de giro	10–25 r/min
Peso	15 kg
Dimensiones generales	50 × 22 × 22 cm (L × An × Al)
Potencia	50 W
Tensión	Monofásica 110/220 V, 50/60 Hz

Mezcladora 3D de alta eficiencia SH100-600



La serie SH mezcla diversos polvos con eficiencia. El interior pulido sin zonas muertas facilita mezcla y descarga sin residuos, reduciendo desperdicios y contaminación incluso a alta capacidad.

El movimiento multidireccional de la mezcladora SH favorece flujo y difusión naturales y evita grumos, incluso con polvos finos o de baja densidad. Mezcla uniformemente sin cizallamiento excesivo, ideal para ingredientes delicados y partículas desiguales.

Características

- ✓ **Descarga sin residuos.** El material sale con fluidez sin acumularse en el recipiente.
- ✓ **Mezcla uniforme sin segregación.** El movimiento multidireccional evita estratificación centrífuga, incluso con distintas densidades.
- ✓ **Interior muy pulido.** Evita contaminación y facilita limpieza.
- ✓ **Velocidad y tiempo ajustables.** Adapta intensidad y duración a la producción.
- ✓ **Alta capacidad.** Modelos de hasta 600L para grandes demandas.
- ✓ **Mantenimiento mínimo.** Cambios de aceite y lubricación básicos periódicos mantienen el trabajo fluido.
- ✓ **Rendimiento estable.** Silenciosa y resistente a vibraciones incluso a plena carga.



Parámetros técnicos

Modelo	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Volumen de cuba	100 L	200 L	400 L	600 L
Volumen máx. de llenado	80 L	150 L	300 L	450 L
Velocidad del eje principal	15 r/min	12 r/min	10 r/min	10 r/min
Potencia	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Peso	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

Calle DaoHang, Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.