



3D-Pulvermischer

Der 3D-Pulvermischer mischt trockene Pulver und Granulate schonend, gleichmäßig und in alle Richtungen. Ohne hohe Scherkräfte oder Drehzahlen eignet er sich für empfindliche Stoffe. Ideal für Pharma, Lebensmittel, Chemie und Kosmetik mit hohen Präzisions- und Hygieneansprüchen. Edelstahlbauweise, leiser Lauf und leichte Reinigung eignen sich für Labor und Kleinproduktion.

Kataloge

Effizienter 3D-Pulvermischer SH-Serie	1
Dreidimensionaler Mischer SBH-I-Serie	2
Effizienter 3D-Pulvermischer SH-Serie SH100-600	3



Effizienter 3D-Pulvermischer SH-Serie



Die SH-Serie mischt in 3D durch Bewegungen in viele Richtungen sehr gleichmäßig. Gegenüber herkömmlichen Mischern vermeidet sie zentrifugal bedingte Schichtung und Entmischung. Stoffe verteilen sich gründlich, auch bei empfindlichen Produkten oder ungleichen Korngrößen. Häufig eingesetzt in Pharma, Lebensmitteln und Chemie.

Kleine Modelle wie SH-10, SH-20 und SH-50 eignen sich für Labor, Forschung und Kleinchargen. Kompakte Maße, präzise Bewegung, stabiler Aufbau und fein polierter Behälter halten das Material rein.



Merkmale

- ✓ **Bewegung in alle Richtungen.** Der Behälter dreht mehrachsig für besseren Fluss, Verteilung und Gleichmäßigkeit.
- ✓ **Polierter Edelstahlbehälter.** Sauberes Mischen ohne Rückstände und Kreuzkontamination zwischen Chargen.
- ✓ **Wenig Platzbedarf.** Kompakte Bauweise für enge Räume und kleine Betriebe.
- ✓ **Drehzahlregelung.** An unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassbar.
- ✓ **Einfach bedienbar.** Klare Oberfläche und Tasten für effiziente Handhabung.
- ✓ **Schutzfunktionen.** Überlastschutz senkt Unfallrisiken.
- ✓ **Wenig Wartung.** Schmierung und Kontrolle monatlich oder vierteljährlich.

Technische Daten

Modell	SH-10	SH-20	SH-50
Behältervolumen	10 L	20 L	50 L
Max. Füllmenge	8 L	16 L	40 L
Drehzahl	0-15 r/min	0-15 r/min	0-15 r/min
Leistung	0.75 kW	0.75 kW	1.1 kW
Gewicht	100 kg	100 kg	300 kg

Dreidimensionaler Mischer SBH-I-Serie



Der Mikro-3D-Mischer SBH-I mischt frei fließende Pulver und Granulate unterschiedlicher Eigenschaften sehr gleichmäßig. Er kann auch verschiedene Flüssigkeiten mischen und eignet sich besonders fürs Labor. Einsatzgebiete sind Pharma, Chemie, Lebensmittel, Elektronik, Sintermetalle, Keramik und Kosmetik.

Der Mischbehälter bewegt sich in mehrere Richtungen und verbessert so Fluss und Verteilung. Zentrifugal bedingte Entmischung und Ansammlung wie in herkömmlichen Mixern entfallen. So verbindet die Maschine kürzeste Mischzeit mit höchster Gleichmäßigkeit.



Merkmale

- ✓ **Hohe Gleichmäßigkeit.** Mehrachsige 3D-Bewegung mischt gründlich ohne Entmischung.
- ✓ **Mehr Kapazität.** Nutzlast mehr als doppelt so hoch wie bei herkömmlichen Mixern.
- ✓ Polierte Edelstahl-Mischbehälter verhindern Kontamination.
- ✓ Abnehmbare Bauweise für rasches Entleeren, leichte Reinigung und keine Ablagerungen.
- ✓ Geschlossener Betrieb hält Partikel zurück und die Arbeitsumgebung sauber und sicher.
- ✓ Stufenlose Drehzahl und programmierbare Zeitsteuerung erlauben präzise, wiederholbare Mischzyklen.

Spezifikationen

Behältervolumen	1 L
Nutzvolumen	90% des Gesamtvolumens
Optimales Füllvolumen	80% des Gesamtvolumens
Drehzahl	10-25 r/min
Gewicht	15 kg
Gesamtabmessungen	50 × 22 × 22 cm (L × B × H)
Leistung	50 W
Spannung	Einphasig 110/220 V, 50/60 Hz

Effizienter 3D-Pulvermischer SH-Serie

SH100-600



Die SH-Serie mischt verschiedene Pulver effizient. Der polierte Innenraum ohne Totwinkel ermöglicht ruhiges Mischen und rückstandsfreies Entleeren. Auch bei großen Mengen entstehen wenig Verluste und Kontamination.

Mehrachsige Bewegung fördert natürlichen Materialfluss und Verteilung. Selbst feine oder leichte Pulver verklumpen nicht. Gleichmäßiges Mischen ohne starke Scherung eignet sich für empfindliche Zutaten und Stoffe ungleicher Korngrößen.

Merkmale

- ✓ **Rückstandsfrei entleeren.** Das Material fließt glatt aus, ohne Ablagerungen im Behälter.
- ✓ **Gleichmäßig ohne Entmischung.** Mehrachsige Bewegung verhindert zentrifugale Schichtung auch bei verschiedenen Dichten.
- ✓ **Fein polierter Innenraum.** Verhindert Kontamination und erleichtert die Reinigung.
- ✓ **Drehzahl und Zeit einstellbar.** Mischintensität und Dauer an den Bedarf anpassen.
- ✓ **Hohe Kapazität.** Modelle bis 600L für große Produktionsmengen.
- ✓ **Wenig Wartung.** Regelmäßiger Ölwechsel und einfache Schmierung sichern ruhigen Lauf.
- ✓ **Stabile Leistung.** Leiser, vibrationsarmer Betrieb selbst bei Volllast.



Technische Daten

Modell	SH-100	SH-200	SH-400	SH-600
Behältervolumen	100 L	200 L	400 L	600 L
Max. Füllmenge	80 L	150 L	300 L	450 L
Hauptwellendrehzahl	15 r/min	12 r/min	10 r/min	10 r/min
Leistung	2.2 kW	3 kW	4 kW	5.5 kW
Gewicht	500 kg	750 kg	1,200 kg	1,500 kg



info@anxine.com

0086 137-5776-3288

<https://www.anxine.com>

DaoHang Rd. Wenzhou, Zhejiang, China, 325200

Wenzhou Anxine Machinery Co., Ltd.